

Responsable ordonnancement industriel H/F

Rattaché/e au responsable supply chain vos responsabilités seront de :

- répartir la charge des ordres de fabrication par machines afin de garantir le délai client, la stabilité de la production et l'optimisation des capacités disponibles
- valider avec le Responsable de production ou les Chefs d'ateliers la faisabilité du plan demandé
- valider la disponibilité des matières nécessaires à la réalisation du plan de production
- faire le point d'avancement de production avec les chefs d'atelier
- suivre la planification des développements et l'industrialisation des nouveaux produits
- participer aux réunions de production pour analyser les dysfonctionnements et anticiper les hausses/baisses de charge
- participer aux réunions de pilotage pour analyser le carnet de commandes, la production, la gestion des stocks, les ressources humaines et le suivi des problématiques organisationnelles
- participer aux réunions qualité dans chaque atelier (à terme mener ces réunions) : dysfonctionnements de production et organisationnels, retours clients, solutions

Compétences :

- Orientation « satisfaction client »
- Excel tableaux croisés dynamiques
- Savoir travailler en équipe : ADV, Production
- Sens de la communication
- Pragmatique et réactif
- Suivre et maintenir les procédures et les modes opératoires
- Capacité d'organisation et de formalisation

Niveau de formation :

- LICENCE PRO, BTS, IUT dans les domaines techniques ou gestion de production avec expérience ou jeune diplômé/e ingénieur/e

Rémunération en fonction des compétences et de l'expérience